



Informe de auditoría
CONSORCIO DE AGUAS BILBAO BIZKAIA
CABB

de la seguridad de los equipos de trabajo
ANEXO 6.4 DESBASTE DE FINOS

92637451

Rev. 1

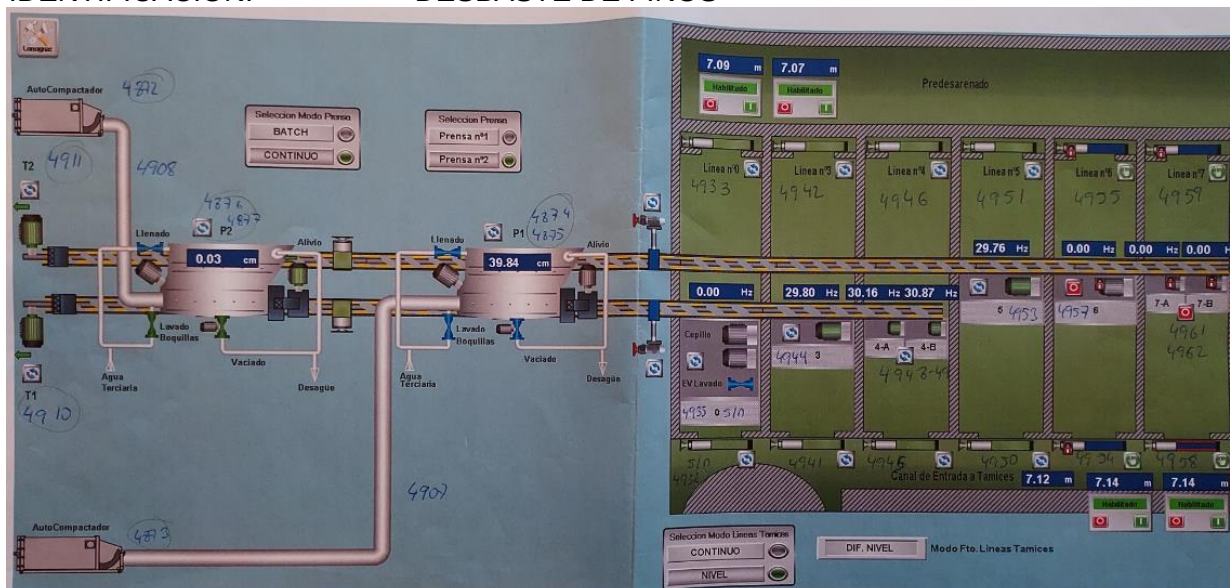
6.4 Ficha de equipo de trabajo: Desbaste de finos

SITUACIÓN:

C/ Maestro Jose, 48910 Sestao, Bizkaia, España

IDENTIFICACIÓN:

DESABASTE DE FINOS



OBSERVACIONES: Ver anexo observaciones y observaciones generales

La auditoría de este equipo se ha llevado a cabo por el técnico abajo firmante de acuerdo a su capacitación técnica y a sus atribuciones, en la fecha indicada, conforme con el procedimiento 6-PI2.008.00 de TÜV Rheinland Ibérica Inspection, Certification & Testing, S.A. y la siguiente reglamentación:

- ☒ Real Decreto 1215/1997 – Anexo I
☐ Real Decreto 2177/2004

En función de los resultados obtenidos en la auditoría, se considera que el EQUIPO DE TRABAJO, EN LOS PUNTOS INDICADOS es:

☐ CONFORME / ☒ NO CONFORME

En Zaragoza a 05 de julio de 2021

Maria Elena Morales Floria

Anexo observaciones:

El equipo de trabajo está formado por los elementos listados a continuación:

- 12 Compuertas de entrada salida: SGLT01033TAM00CO01, SGLT01033TAM00CO02, SGLT01033TAM03CO01, SGLT01033TAM03CO02, SGLT01033TAM04CO01, SGLT01033TAM04CO02, SGLT01033TAM05CO01, SGLT01033TAM05CO02, SGLT01033TAM06CO01, SGLT01033TAM06CO02, SGLT01033TAM07CO01, SGLT01033TAM07CO02,
- 8 reja – tamiz: SGLT01033TAM00RE01, SGLT01033TAM03RE01, SGLT01033TAM04RE01, SGLT01033TAM04RE02, SGLT01033TAM05RE01, SGLT01033TAM06RE01, SGLT01033TAM07RE01, SGLT01033TAM07RE02
- 4 tornillos: SGLT01033EDR01TS05, SGLT01033EDR01TS06, SGLT01033EDR01TS02, SGLT01033EDR01TS03
- 2 prensas: SGLT01033EDR01PS01, SGLT01033EDR01PS04
- 2 autocompactadores: SGLT01033EDR01PS03, SGLT01033EDR01PS06

Análisis de la documentación del equipo de trabajo:

Elemento	Documento	Aplicable		Disponible		Comentarios
		SÍ	NO	SÍ	NO	
Compuerta entrada L0 Desbaste finos	Instrucciones	X			X	Año de fabricación?
	Declaración CE de conformidad				X	
Reja-tamiz L0 Desbaste finos	Instrucciones	X		X		Año de fabricación 2019
	Declaración CE de conformidad	X		X		
Compuerta salida L0 Desbaste finos	Instrucciones	X			X	Año de fabricación?
	Declaración CE de conformidad				X	
Compuerta entrada L3 Desbaste finos	Instrucciones	X			X	Año de fabricación?
	Declaración CE de conformidad				X	
Reja-tamiz L3 Desbaste finos	Instrucciones	X		X		Año de fabricación 2019
	Declaración CE de conformidad	X		X		
Compuerta salida L3 Desbaste finos	Instrucciones	X			X	Año de fabricación?
	Declaración CE de conformidad				X	
Compuerta entrada L4 Desbaste finos	Instrucciones	X			X	Año de fabricación?
	Declaración CE de conformidad				X	
Reja-tamiz L4A Desbaste finos	Instrucciones	X		X		Año de fabricación 2019
	Declaración CE de conformidad	X		X		
Reja-tamiz L4B Desbaste finos	Instrucciones	X		X		Año de fabricación 2019
	Declaración CE de conformidad	X		X		
Compuerta salida L4 Desbaste finos	Instrucciones	X			X	Año de fabricación?
	Declaración CE de conformidad				X	
Compuerta entrada L5 Desbaste finos	Instrucciones	X			X	Año de fabricación?
	Declaración CE de conformidad				X	
Reja-tamiz L5 Desbaste finos	Instrucciones	X		X		Año de fabricación 2019
	Declaración CE de conformidad	X		X		
Compuerta salida L5 Desbaste finos	Instrucciones	X			X	Año de fabricación?
	Declaración CE de conformidad				X	

Elemento	Documento	Aplicable		Disponible		Comentarios
		SÍ	NO	SÍ	NO	
Compuerta entrada L6 Desbaste finos	Instrucciones	X			X	Año de fabricación?
	Declaración CE de conformidad				X	
Reja-tamiz L6 Desbaste finos	Instrucciones	X		X		Año de fabricación 2019
	Declaración CE de conformidad	X		X		
Compuerta salida L6 Desbaste finos	Instrucciones	X			X	Año de fabricación?
	Declaración CE de conformidad				X	
Compuerta entrada L7 Desbaste finos	Instrucciones	X			X	Año de fabricación?
	Declaración CE de conformidad				X	
Reja-tamiz L7A Desbaste finos	Instrucciones	X		X		Año de fabricación 2019
	Declaración CE de conformidad	X		X		
Reja-tamiz L7B Desbaste finos	Instrucciones	X		X		Año de fabricación 2019
	Declaración CE de conformidad	X		X		
Compuerta salida L7 Desbaste finos	Instrucciones	X			X	Año de fabricación?
	Declaración CE de conformidad				X	
Tornillo finos corto	Instrucciones	X			X	Año de fabricación?
	Declaración CE de conformidad				X	
Tornillo finos largo	Instrucciones	X		X		Año de fabricación?
	Declaración CE de conformidad				X	
Prensa 1 desbaste finos	Instrucciones	X		X		Año de fabricación?
	Declaración CE de conformidad				X	
Prensa 2 desbaste finos	Instrucciones	X		X		Año de fabricación?
	Declaración CE de conformidad				X	
Autocompactor 1 desbaste finos	Instrucciones	X		X		Año de fabricación?
	Declaración CE de conformidad					
Autocompactor 2 desbaste finos	Instrucciones	X		X		Año de fabricación?
	Declaración CE de conformidad					
Tornillo 1 inclinado a compactador	Instrucciones	X			X	Año de fabricación?
	Declaración CE de conformidad				X	
Tornillo 2 entrada a compactador	Instrucciones	X			X	Año de fabricación?
	Declaración CE de conformidad				X	

A continuación, se detallan los defectos detectados, la corrección propuesta para la minimización y la valoración del riesgo.

6.4.1. Golpes por caída de objetos al nivel inferior por debajo de los tornillos de finos corto y largo

No conformidad	Medida propuesta	Valoración del riesgo
	Colocar rodapiés a lo largo de la plataforma para impedir la caída de objetos al nivel inferior	C4
		
Existen riesgos de caídas de objetos al nivel inferior por el hueco que queda entre los tornillos y la plataforma		RIESGO MEDIO

6.4.2. Caídas de personas a distinto nivel por huecos en la zona de los reductores de los tornillos de finos corto y largo

No conformidad	Medida propuesta	Valoración del riesgo
	Colocar plataforma entre los dos reductores con rodapiés. Señalizar que las tapas de los tornillos son superficies no pisables	B3
Existe riesgo de caídas de personas a distinto nivel porque no existe plataforma entre los dos reductores de los tornillos. También existe riesgo de caída de personas y de objetos por el hueco entre los dos tornillos		RIESGO ALTO

6.4.3. Golpes por caídas de objetos al nivel inferior por hueco en bajante de pluviales

No conformidad	Medida propuesta	Valoración del riesgo
 Existe riesgo de golpes a personas por caídas de objetos al nivel inferior a través del hueco que queda entre la plataforma y la bajante de pluviales que es superior a 20 mm	Colocar rodapiés alrededor del hueco en la plataforma	C5 RIESGO BAJO

6.4.4. Caídas de personas a distinto nivel y atrapamiento con partes móviles de reja por no estar fijas las trampillas en plataforma

No conformidad	Medida propuesta	Valoración del riesgo
 En cada una de las rejas – tamiz existen trampillas que dan acceso a partes peligrosas del este elemento. Las trampillas disponían de elementos de fijación que en momento de la visita se encuentran retirados	Volver a colocar los elementos de fijación de las trampillas de cada una de las rejas - tamiz	B3 RIESGO ALTO

6.4.5. Atrapamiento con partes móviles de los tornillos corto y largo

No conformidad	Medida propuesta	Valoración del riesgo
   Existe riesgo de atrapamiento con los elementos móviles de los tornillos corto y largo debido a que se han retirado los elementos de fijación de los resguardos	Volver a colocar los elementos de fijación de los resguardos de los tornillos corto y largo	B3 RIESGO ALTO

6.4.6. Ubicación de los órganos de accionamiento para la parada de emergencia

No conformidad	Medida propuesta	Valoración del riesgo
 Los órganos de accionamiento para la parada de emergencia de las rejás – tamiz, se encuentran en la pasarela que queda por encima del recinto donde están colocadas.	Colocar un órgano de accionamiento para cada una de las rejás – tamiz a pie de maquina	E5 RIESGO BAJO

6.4.7. Defectos de documentación

No conformidad	Medida propuesta	Valoración del riesgo
Imagen no disponible	Averiguar el año de fabricación de cada uno de los elementos que forman parte del equipo de trabajo.	E5
No existe evidencia de la existencia de la documentación indicada en la tabla de análisis de la documentación del presente anexo	Elaborar el manual de instrucciones de cada uno de los elementos que no disponen de éste En caso de que los elementos de los que no se conoce el año de fabricación hayan sido fabricados con posterioridad al año 1995, solicitar al fabricante del equipo de trabajo la Declaración CE de conformidad	RIESGO BAJO

Prioridad de las acciones para la reducción de los riesgos:

Prioridad	Nº defecto	Descripción	Nivel	Valor del riesgo
1	6.4.2	Caídas de personas a distinto nivel por huecos en la reductora de los tornillos de finos corto y largo	B3	Alto
2	6.4.4	Caídas de personas a distinto nivel y atrapamiento con partes móviles de reja por no estar fijas las trampillas en plataforma	B3	Alto
3	6.4.5	Atrapamiento con partes móviles de los tornillos corto y largo	B3	Alto
4	6.4.1	Golpes por caída de objetos al nivel inferior por debajo de los tornillos de finos corto y largo	C4	Medio
5	6.4.3	Golpes por caída de objetos al nivel inferior por hueco en bajante de pluviales	C5	Bajo
6	6.4.6	Ubicación de los órganos de accionamiento para la parada de emergencia	E5	Bajo
7	6.4.7	Defectos de documentación	E5	Bajo